



République Française
Département de la Moselle

Envoyé en préfecture le 12/11/2024
Reçu en préfecture le 12/11/2024
Publié le **13 NOV. 2024**
ID : 057-245700695-20241104-D2024_135_SI-AR

DECISION 2024-135

Vu le Code Général des Collectivités Territoriales et notamment l'article L. 5211-10,

Vu la délibération n° 13 du Conseil communautaire du 9 juillet 2020 portant délégation au Président de la Communauté de Communes de Cattenom et Environs,

Vu la délibération n° 19 du Conseil communautaire du 29 juin 2021 instituant une aide financière pour l'acquisition d'un vélo à assistance électrique, modifiée par délibération n° 23 du Conseil communautaire en date du 8 juillet 2024,

Considérant les demandes de subventions déposées par des particuliers résidant sur le territoire communautaire,

Considérant l'avis favorable de la commission Environnement du 15 novembre 2024, pour les dossiers n° 371 à 387,

Le Président de la Communauté de Communes de Cattenom et Environs,

DECIDE

Article 1 :

Une subvention au titre du dispositif d'aide financière à l'acquisition d'un vélo à assistance électrique est attribuée aux particuliers du territoire ayant déposé un dossier de demande d'aide et reçu un avis favorable de la commission Environnement. La liste des bénéficiaires, précisant le montant respectif de l'aide, est annexée au présent document.

Article 2 :

La présente décision qui sera inscrite au registre des décisions fera l'objet d'une communication à la prochaine séance du Conseil communautaire.

Fait à Cattenom, le 4 novembre 2024

Le Président
Michel PAQUET

Décisions /Publication sur le site de la CCCE : le **13 NOV. 2024**

Liste VAE commission du 15/10/24

D2024-135

N° passage	N° dossier	Noms-Prénoms	Communes	Aide	Type
1	371	LACOUR Patricia	57330 ROUSSY LE VILLAGE	300 €	Vélo neuf
2	372	LACOUR Roger	57330 ROUSSY LE VILLAGE	300 €	Vélo neuf
3	373	KREMER Laurence	57570 BOUST	300 €	Vélo neuf
4	374	HEILMANN Jordan	57570 PUTTELANGE-LES-THIONVILLE	300 €	Vélo neuf
5	375	HEILMANN Eric	57570 PUTTELANGE-LES-THIONVILLE	300 €	Vélo neuf
6	376	HEILMANN Magalie	57570 PUTTELANGE-LES-THIONVILLE	300 €	Vélo neuf
7	377	VICHERY Brigitte	57330 HETTANGE-GRANDE	300 €	Vélo neuf
8	378	VILAIN Josiane	57570 MONDORFF	300 €	Vélo neuf
9	379	MASTRIFORTI Rémi	57330 ENTRANGE	300 €	Vélo neuf
10	380	LARICCIA Frédéric	57570 BREISTROFF-LA-GRANDE	300 €	Vélo neuf
11	381	ANDRE Mathieu	57570 RODEMACK	300 €	Vélo neuf
12	382	ANDRE Delphine	57570 RODEMACK	300 €	Vélo neuf
13	383	MOUTTE Floriane	57330 HETTANGE-GRANDE	300 €	Vélo neuf
14	384	FIDRICH Jérôme	57330 HETTANGE-GRANDE	300 €	Vélo neuf
15	385	WAHL Pascal	57570 BREISTROFF-LA-GRANDE	300 €	Vélo neuf
16	386	BAUSCHERT Valérie	57570 BOUST	300 €	Vélo neuf
17	387	SIAT Magalie	57330 ZOUFFTGEN	300 €	Vélo neuf

Envoyé en préfecture le 12/11/2024

Reçu en préfecture le 12/11/2024

Publié le

ID : 057-245700695-20241104-D2024_135_SI-AR